



Messkapselzähler

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für

Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

EWG-Bauartzulassungen

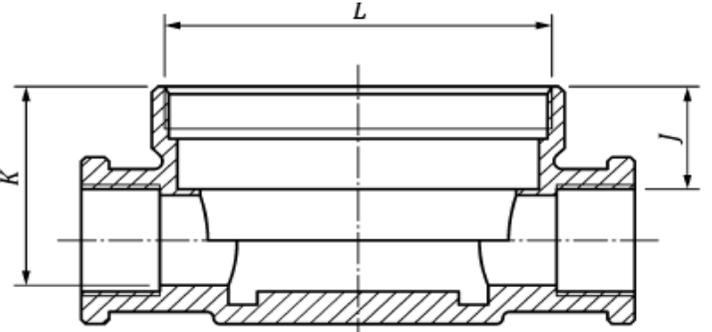
Innerstaatliche Bauartzulassungen

Stand: 30.05.2018

S. 2

S. 45

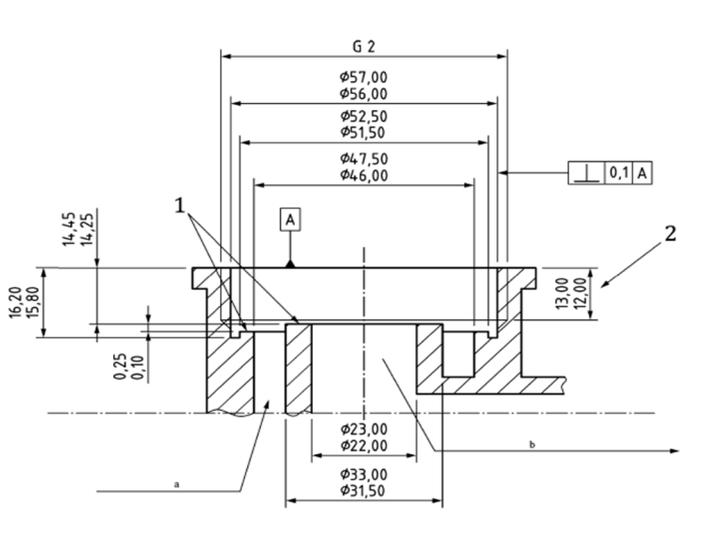
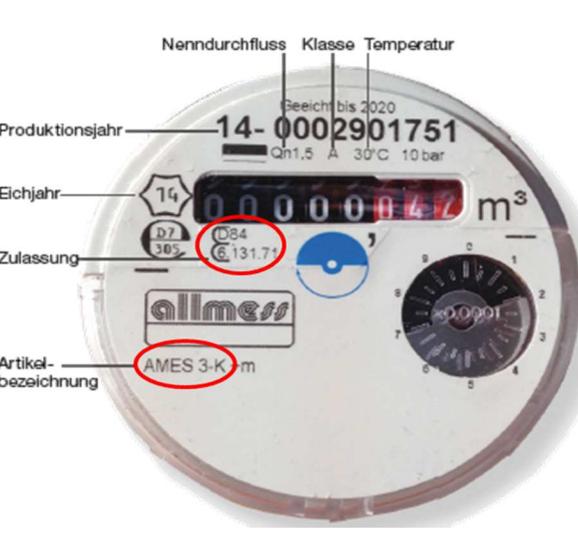
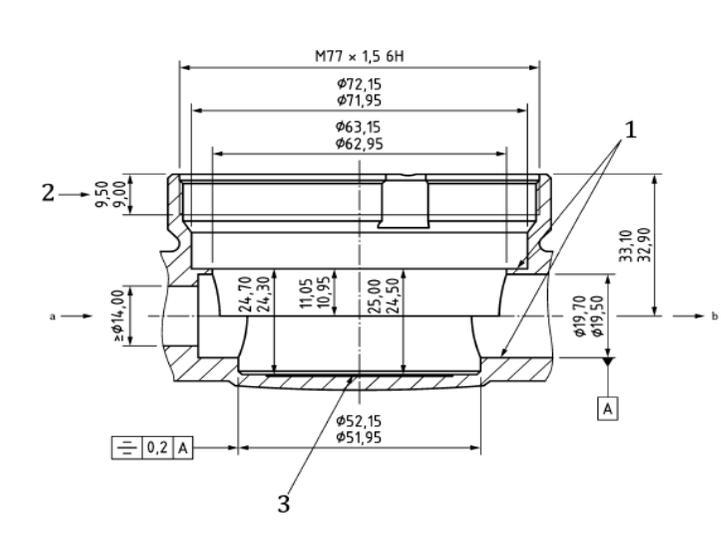
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																
D81/6.131.12 (30 °C)			M66 × 1	HT2																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="882 608 1055 644">Typ</th> <th data-bbox="1055 608 1245 644">L</th> <th data-bbox="1245 608 1429 644">J</th> <th data-bbox="1429 608 1612 644">K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="882 644 1055 681">WE1</td> <td data-bbox="1055 644 1245 681">M78 × 1,5</td> <td data-bbox="1245 644 1429 681">15,50 bis 15,55</td> <td data-bbox="1429 644 1612 681">38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td data-bbox="882 681 1055 718">HT1</td> <td data-bbox="1055 681 1245 718">M45 × 1,5</td> <td data-bbox="1245 681 1429 718">9,2 bis 9,3</td> <td data-bbox="1429 681 1612 718">30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td data-bbox="882 718 1055 754">HT2</td> <td data-bbox="1055 718 1245 754">M66 × 1</td> <td data-bbox="1245 718 1429 754">7,7 bis 7,8</td> <td data-bbox="1429 718 1612 754">31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td data-bbox="882 754 1055 791">WGU</td> <td data-bbox="1055 754 1245 791">M66 × 1,25</td> <td data-bbox="1245 754 1429 791">7,7 bis 7,8</td> <td data-bbox="1429 754 1612 791">32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>			Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9
Typ	L	J	K																	
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																	
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																	
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																	
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																	

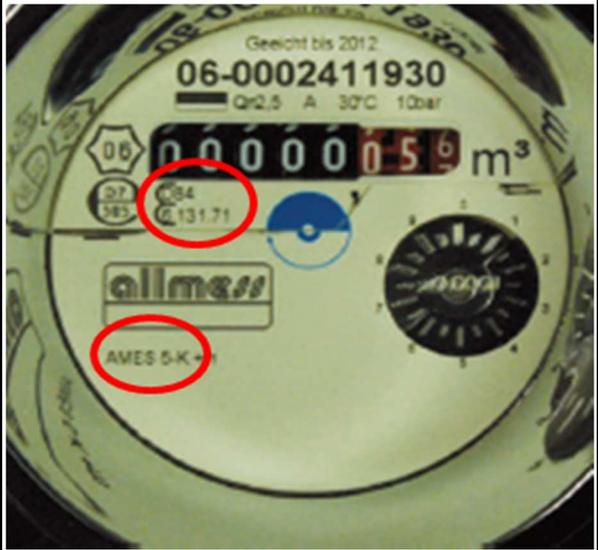
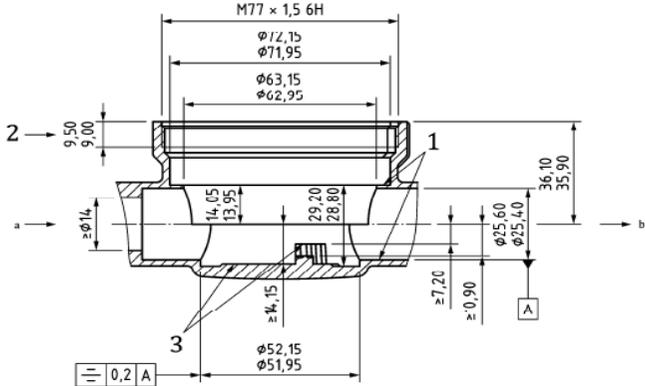
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																				
D81/6.331.01 (90 °C)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M66 × 1	HT2
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					
D81/6.331.01 (90 °C)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M66 × 1,25	WGU
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					

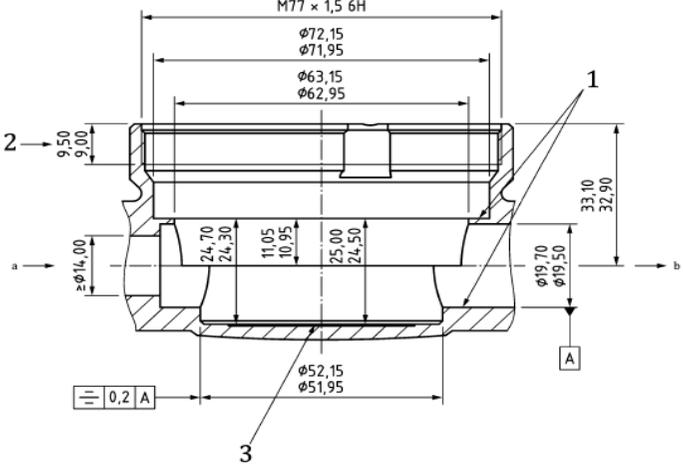
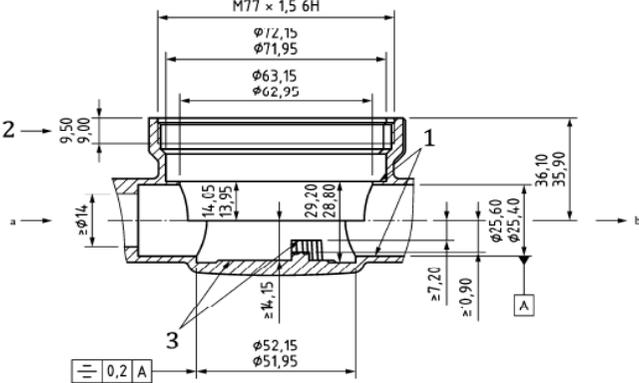
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D84/6.131.70 (30 °C)	 <p>istameter® 00377112 m³ 2002 Art. 15609 vitera D84 6.131.70 Qn 1,5 Klasse A 30°C 220840339 Made in Germany</p>	 <p>Technical drawing showing connection details for the istameter meter. Dimensions include: G 2, Ø57,00, Ø56,00, Ø52,50, Ø51,50, Ø47,50, Ø46,00, 14,45, 14,25, 16,20, 15,80, 0,25, 0,10, 13,00, 12,00, Ø23,00, Ø22,00, Ø33,00, Ø31,50, and a surface finish of 0,1 A.</p>	G 2	IST
D84/6.131.71 (30 °C)	 <p>Nenndurchfluss Klasse Temperatur Bereich bis 2020 Produktionsjahr 14-0002901751 Eichjahr 14 Zulassung D84 6.131.71 almess Artikelbezeichnung AMES 3-K m</p>	 <p>Technical drawing showing connection details for the almess meter. Dimensions include: M77 x 1,5 6H, Ø72,15, Ø71,95, Ø63,15, Ø62,95, 9,50, 9,00, 33,10, 32,90, ≥Ø14,00, 24,70, 24,30, 11,05, 10,95, 25,00, 24,50, Ø19,70, Ø19,50, and a surface finish of 0,2 A.</p>	M77 x 1,5	A34

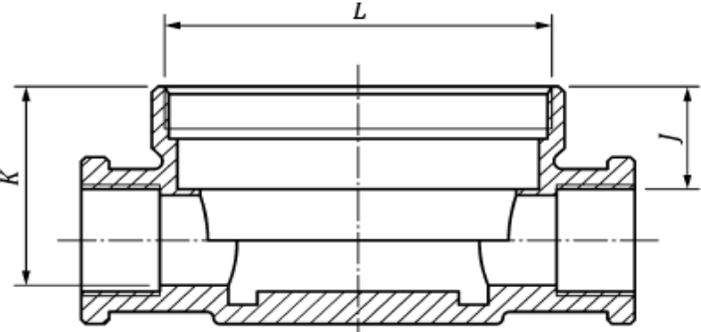
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D84/6.131.71 (30 °C)	 <p>The photograph shows a circular meter face with a digital display showing '00000059 m³'. Two red circles highlight the text 'D84/6.131.71' and 'AMES 5-K' on the meter face.</p>	 <p>The technical drawing shows a cross-section of a meter connection. It features a central screw with a thread of M77 x 1,5 6H. Various diameters and lengths are specified: outer diameter $\phi 72,15$, $\phi 71,95$, $\phi 63,15$, $\phi 62,95$, and $\phi 52,15$, $\phi 51,95$. Lengths include 9,50, 9,00, 14,05, 13,95, 28,20, 28,80, 36,10, 35,90, $\geq 7,20$, and $\geq 0,90$. A surface texture symbol indicates a roughness of 0,2 A.</p>	M77 x 1,5	A1

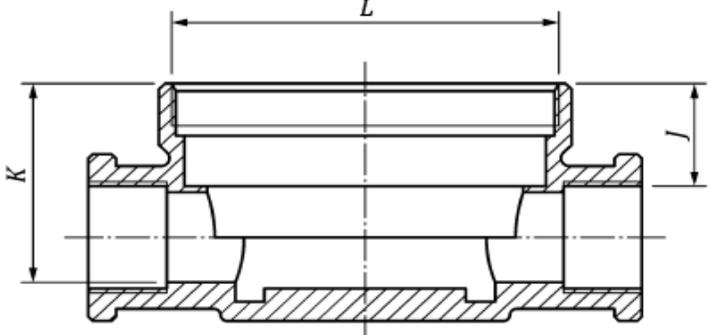
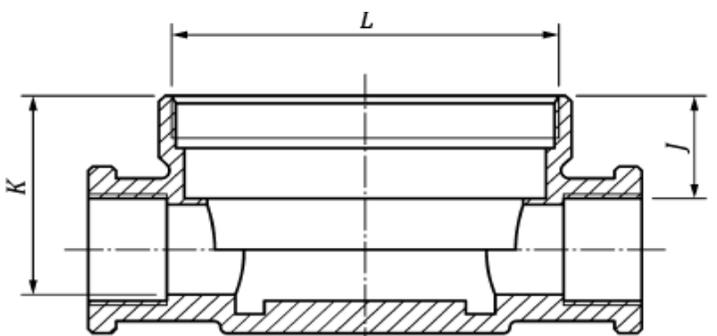
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D84/6.331.51 (90 °C)			M77 x 1,5	A34
D84/6.331.51 (90 °C)	Allmess/Itron		M77 x 1,5	A1

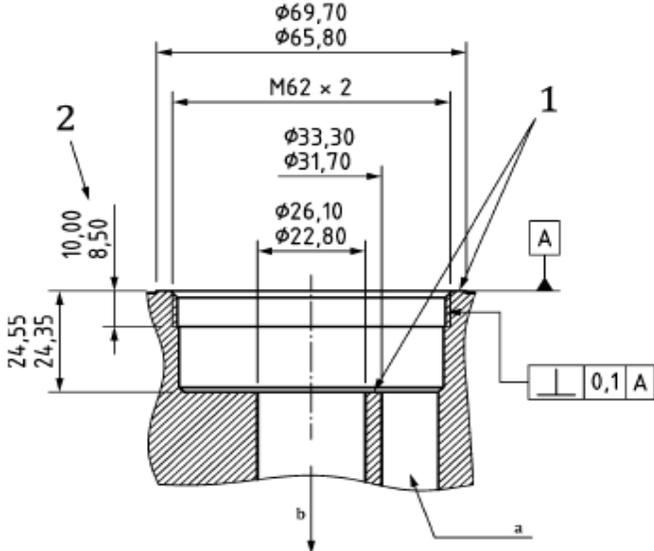
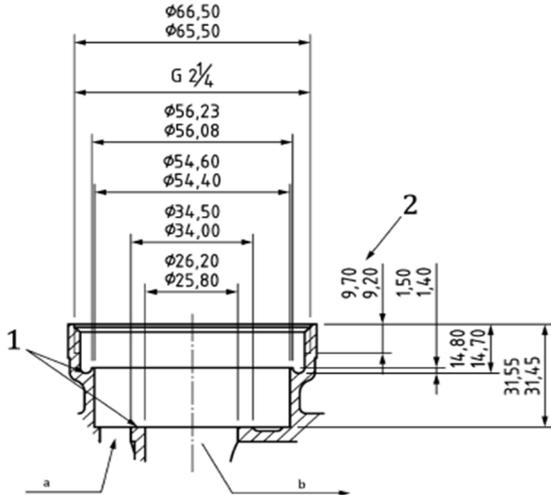
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																				
D86/6.131.99 (30 °C)		 <table border="1" data-bbox="875 603 1621 791"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M45 × 1,5	HT1
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					

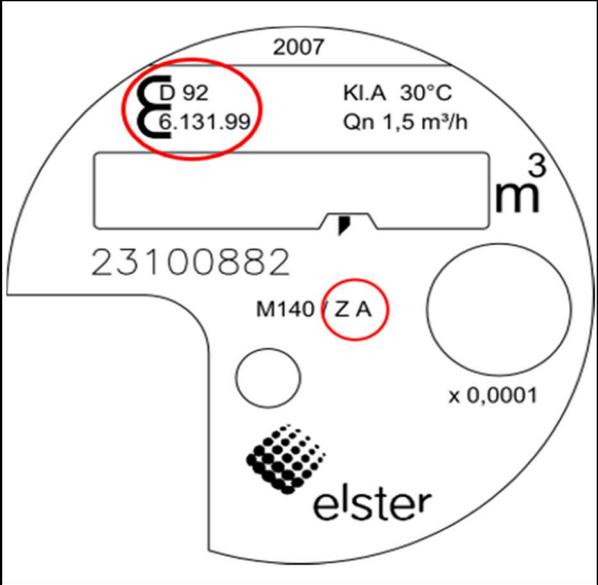
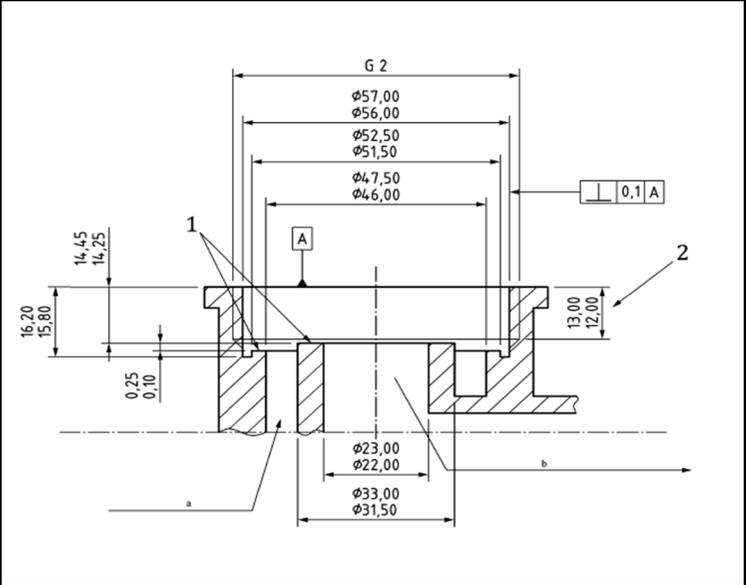
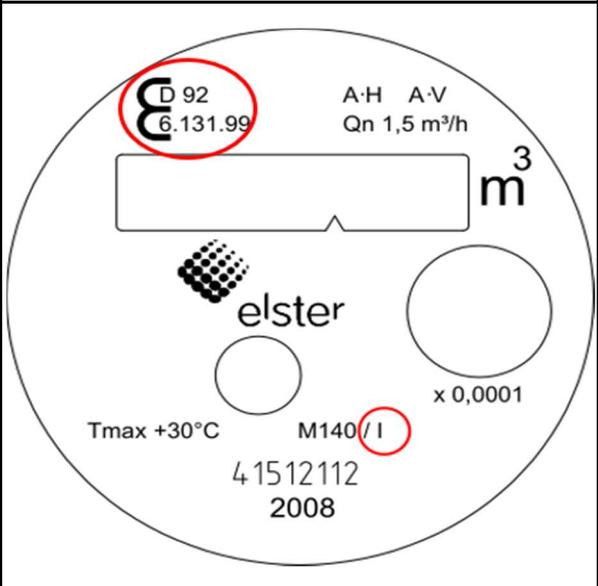
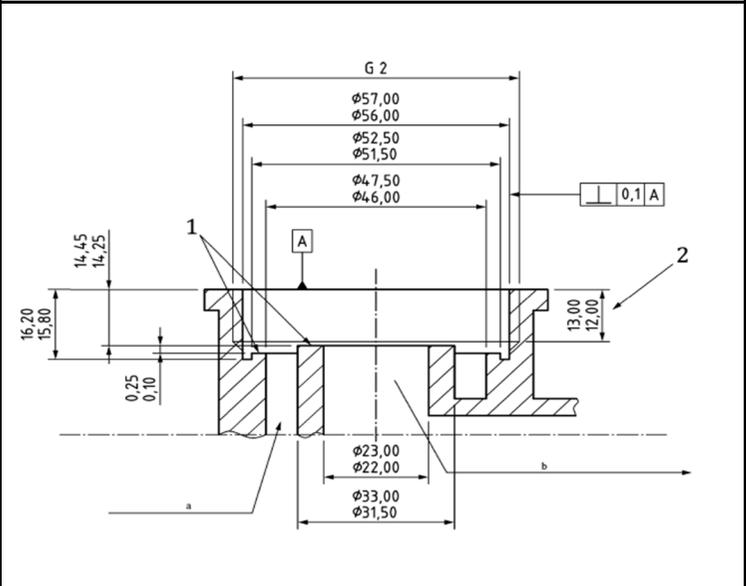
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																
D86/6.331.70 (90 °C)			M78 × 1,5	WE1																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>			Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9
Typ	L	J	K																	
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																	
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																	
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																	
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																	
D86/6.331.75 (90 °C)			M45 × 1,5	HT1																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>			Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9
Typ	L	J	K																	
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																	
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																	
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																	
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																	

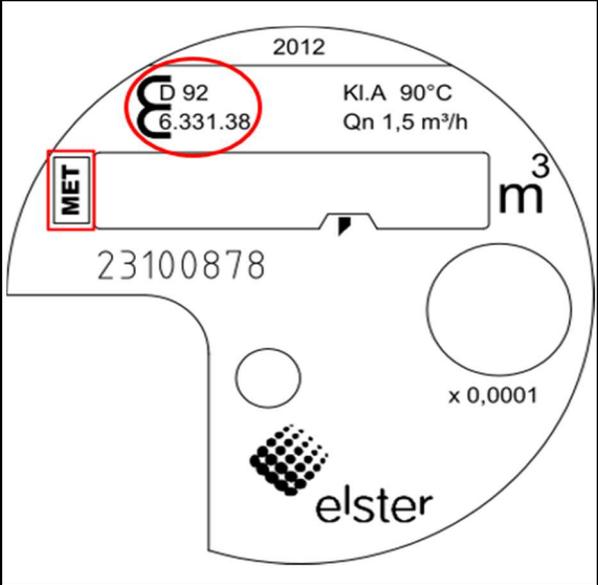
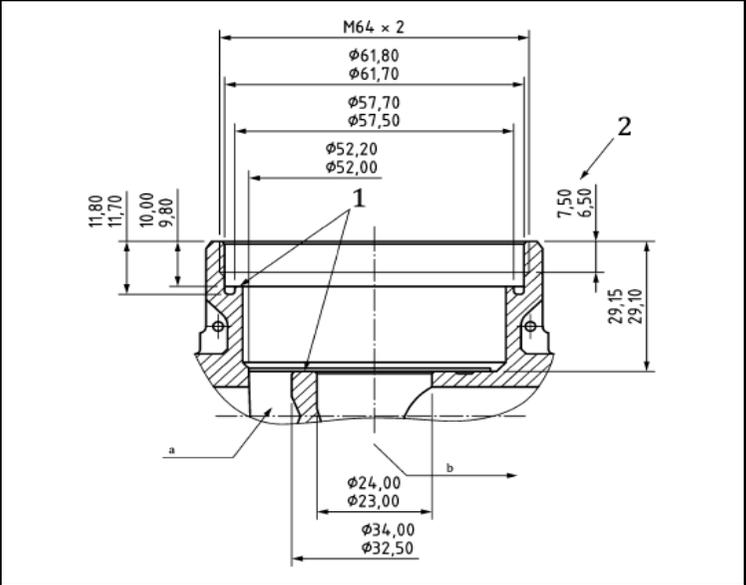
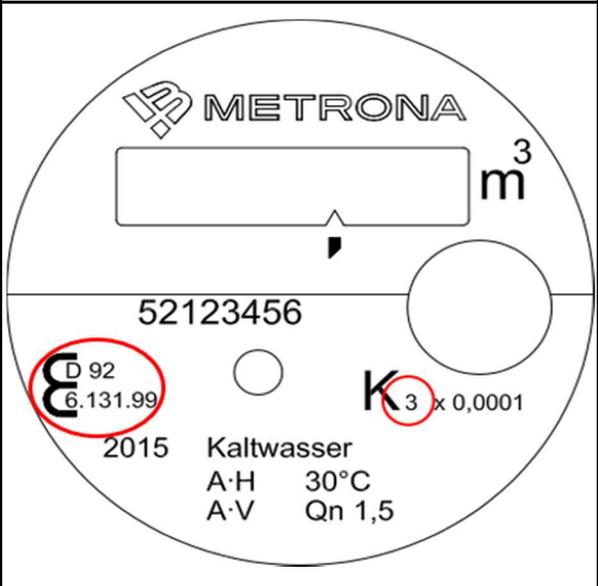
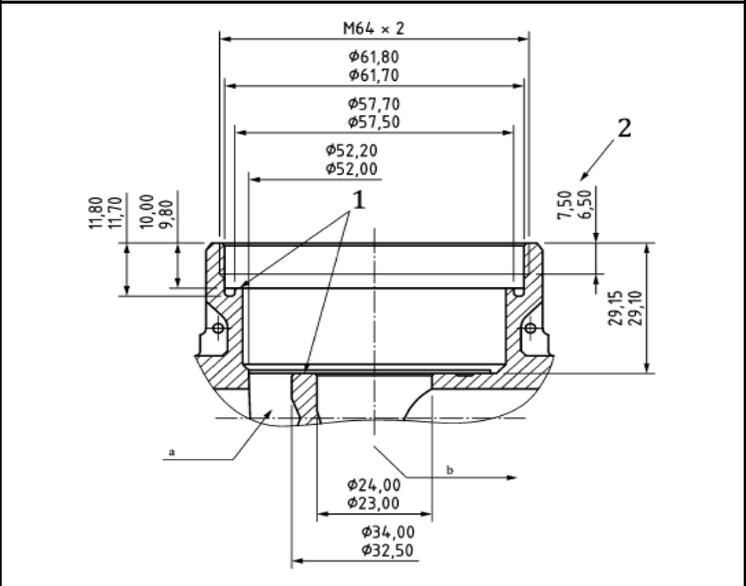
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D91/6.331.25 (30 °C, 90 °C)			M62 × 2	TE1
D91/6.331.25 (30 °C, 90 °C)			G 2 1/4	MUK

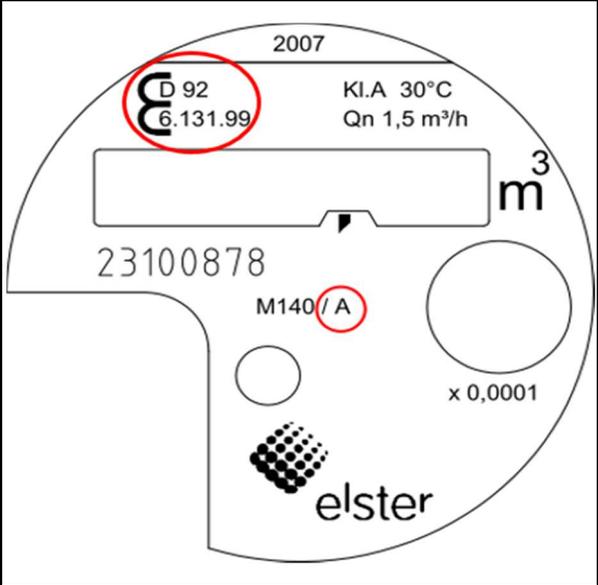
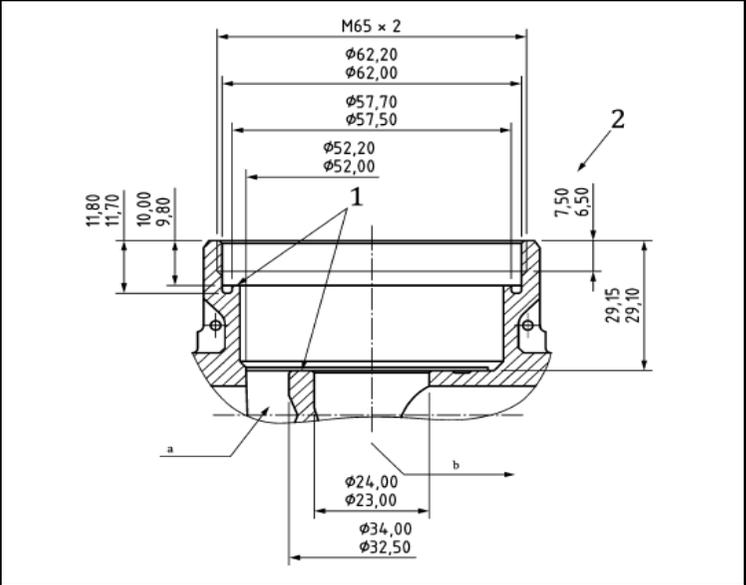
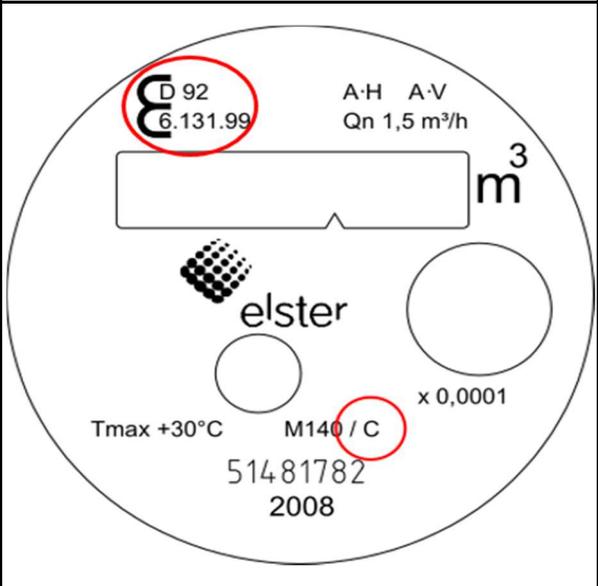
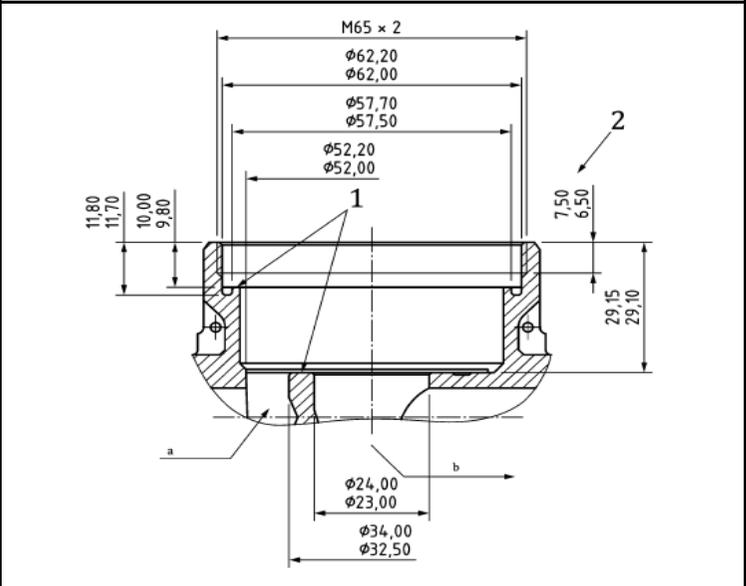
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D92/6.131.99 (30 °C)</p>			<p>G 2</p>	<p>IST</p>
<p>D92/6.131.99 (30 °C)</p>			<p>G 2</p>	<p>IST</p>

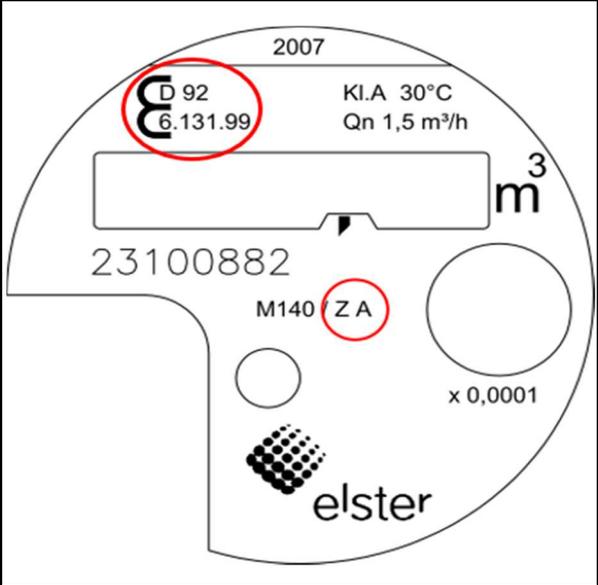
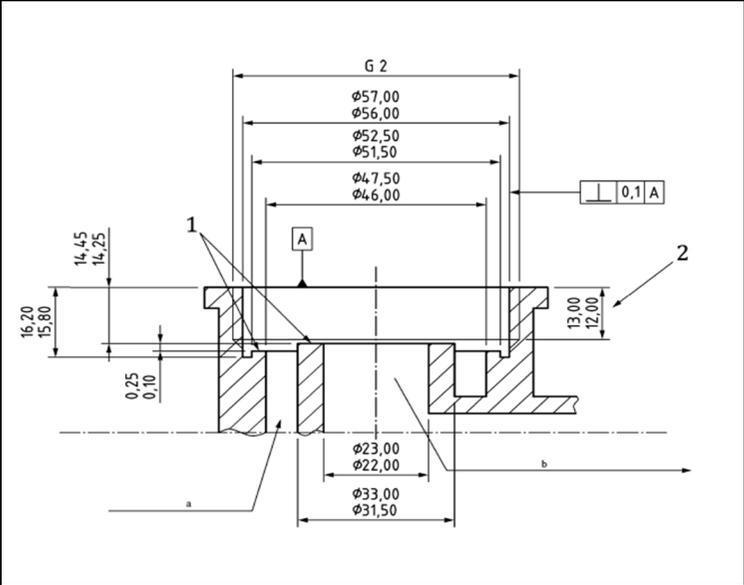
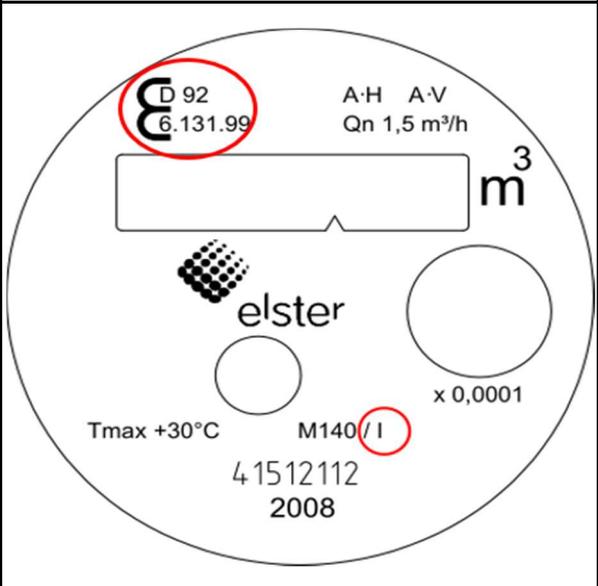
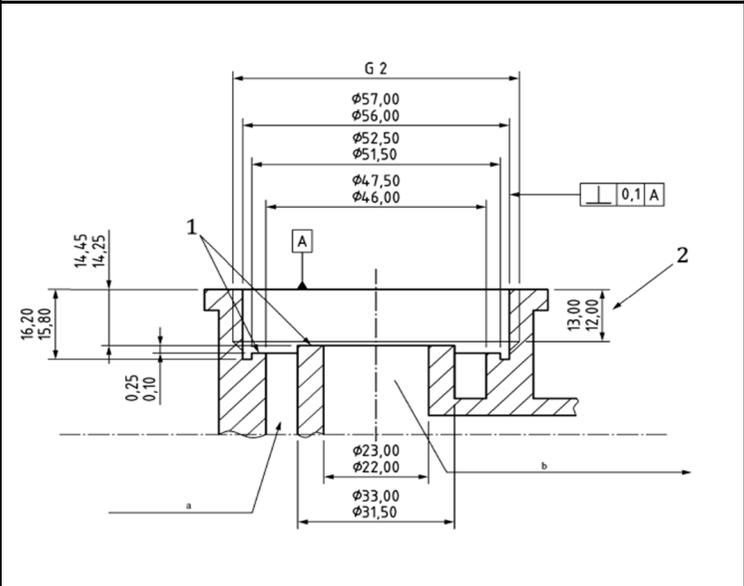
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D92/6.131.99 (30 °C)</p>			<p>M64 × 2</p>	<p>MET</p>
<p>D92/6.131.99 (30 °C)</p>			<p>M64 × 2</p>	<p>MET</p>

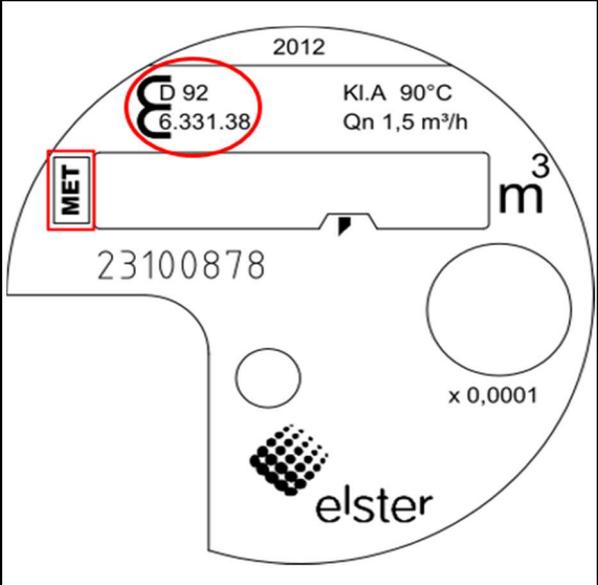
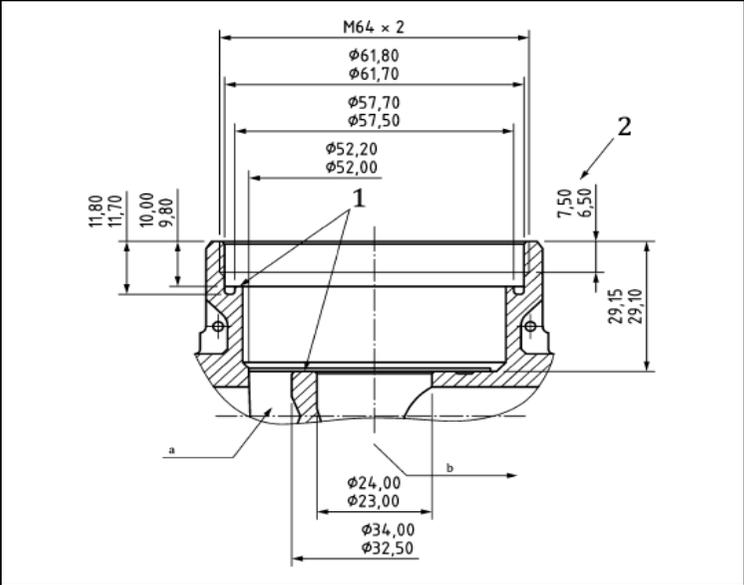
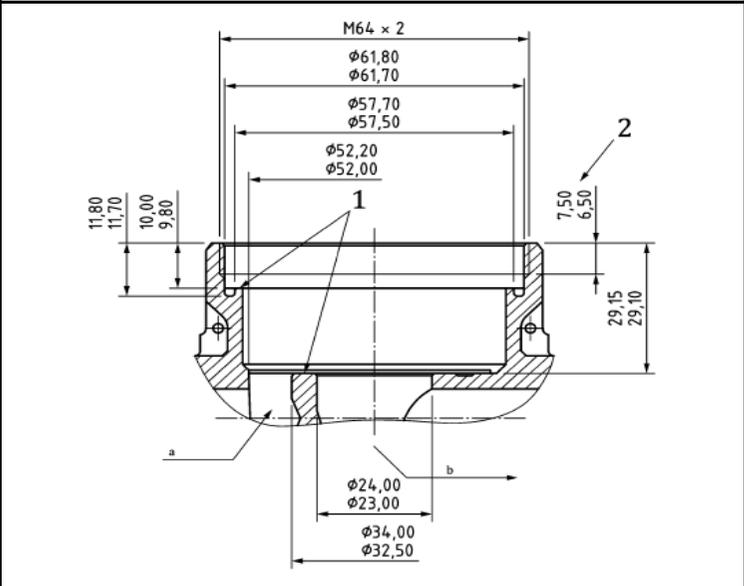
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D92/6.131.99 (30 °C)</p>			<p>M65 × 2</p>	<p>MOC</p>
<p>D92/6.131.99 (30 °C)</p>			<p>M65 × 2</p>	<p>MOC</p>

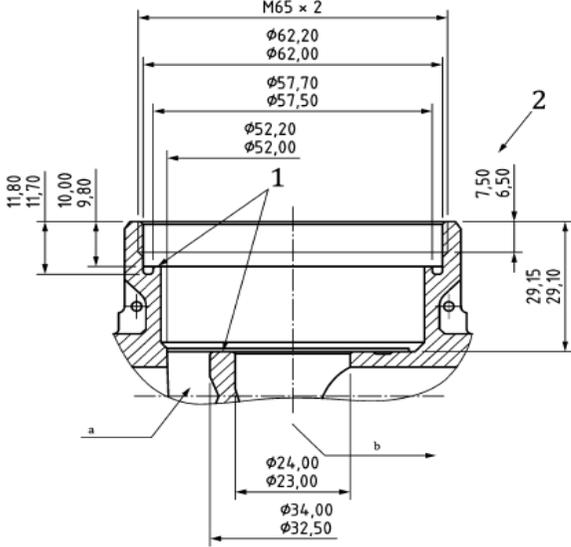
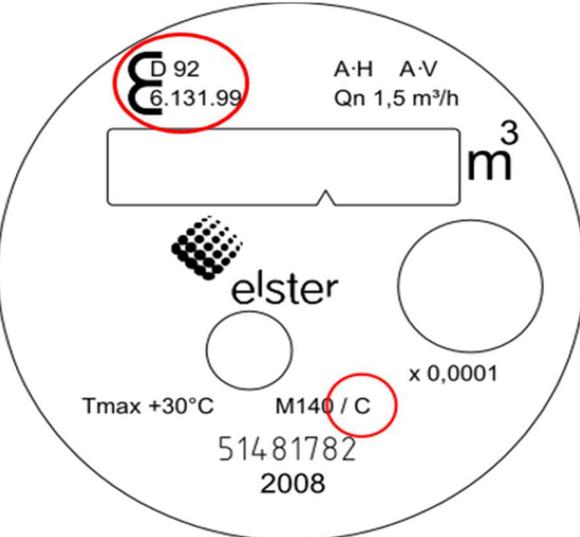
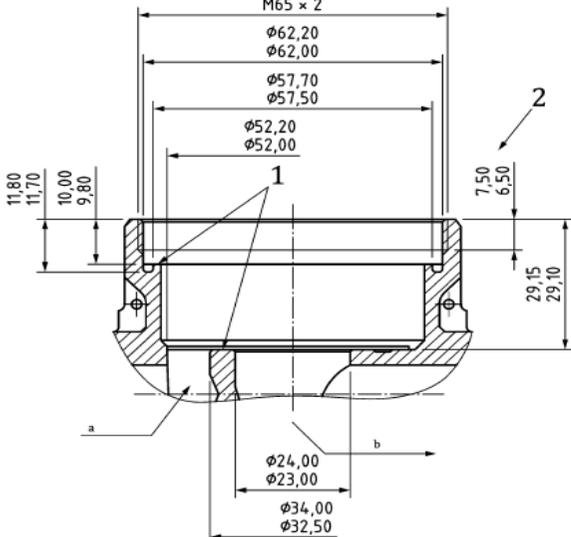
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D92/6.331.38 (90 °C)			G 2	IST
D92/6.331.38 (90 °C)			G 2	IST

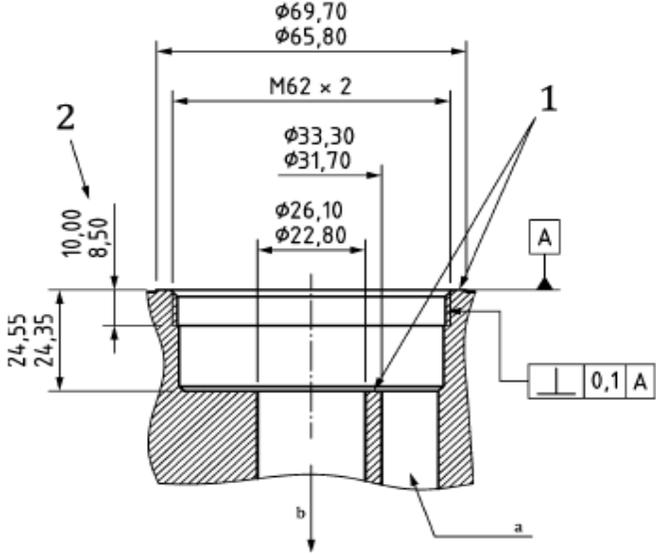
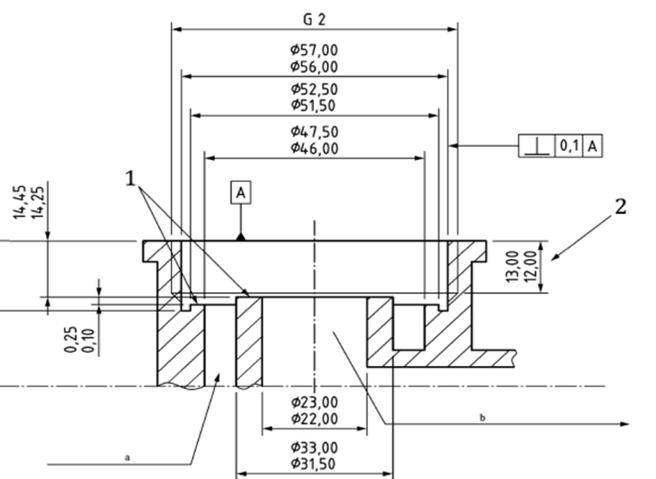
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D92/6.331.38 (90 °C)			M64 × 2	MET
D92/6.331.38 (90 °C)			M64 × 2	MET

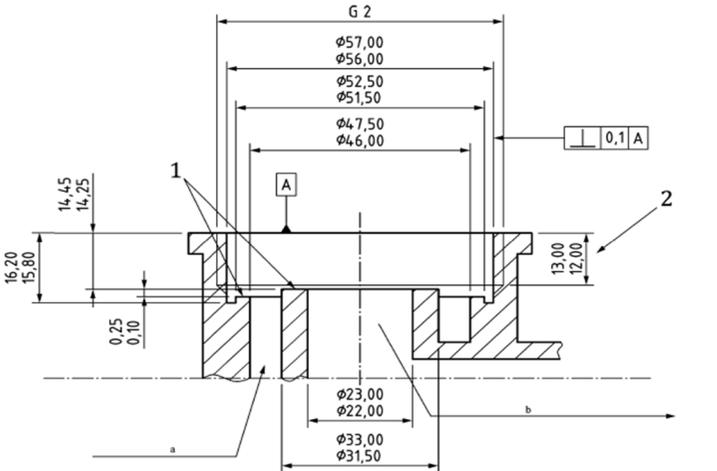
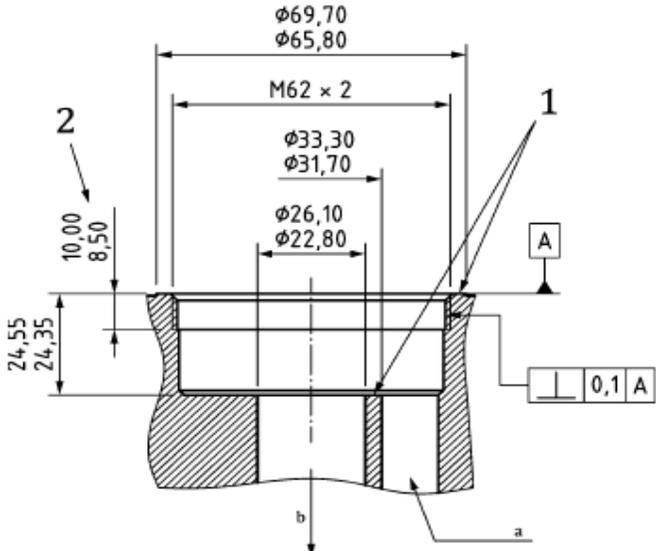
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D92/6.331.38 (90 °C)</p>			<p>M65 × 2</p>	<p>MOC</p>
<p>D92/6.331.38 (90 °C)</p>			<p>M65 × 2</p>	<p>MOC</p>

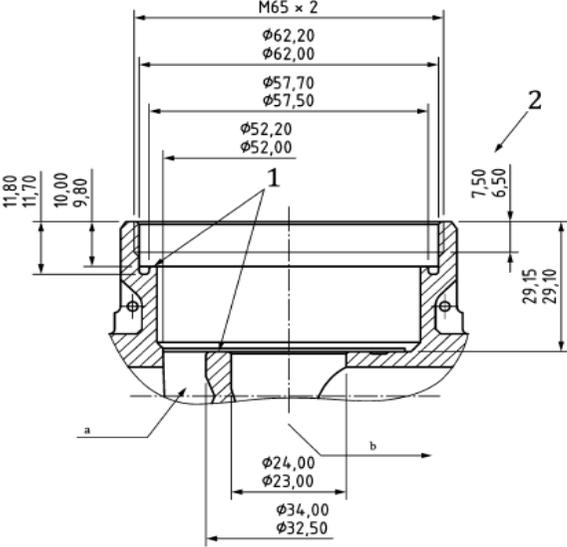
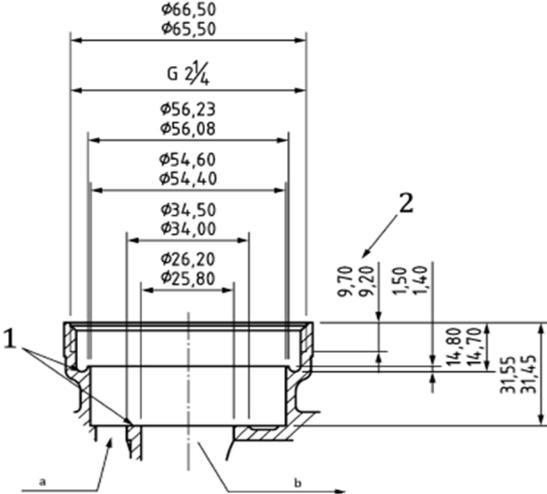
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D93/6.131.17 (30 °C)</p>			<p>M62 x 2</p>	<p>TE1</p>
<p>D93/6.131.39 (30 °C)</p>			<p>G 2</p>	<p>IST</p>

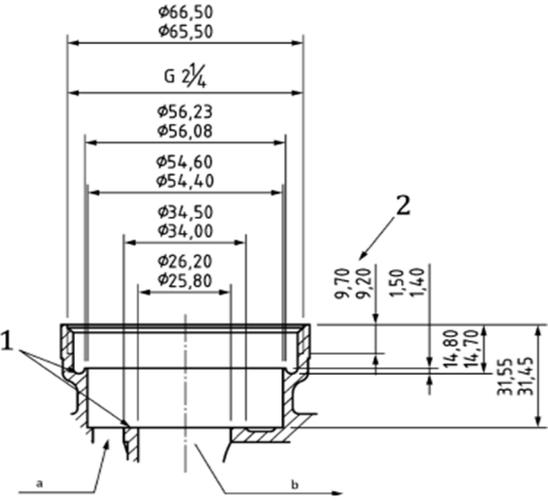
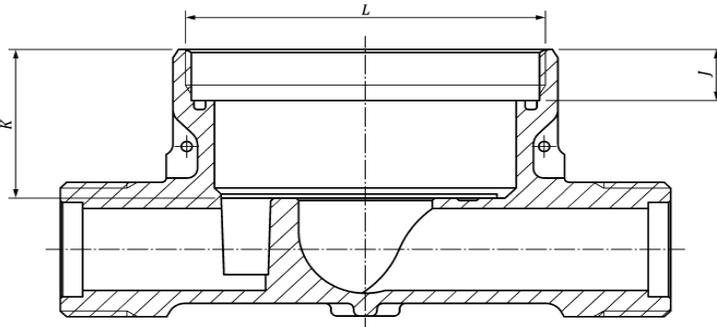
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D96/6.131.26 (30 °C)			G 2	IST
D96/6.131.26 (30 °C)	Sensus/Xylem		M62 x 2	TE1

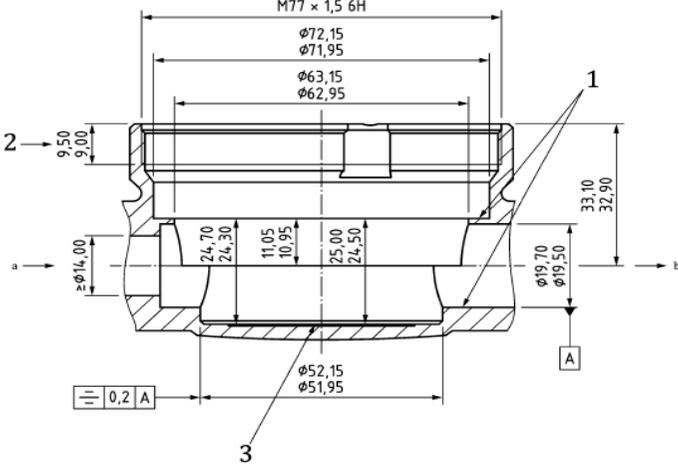
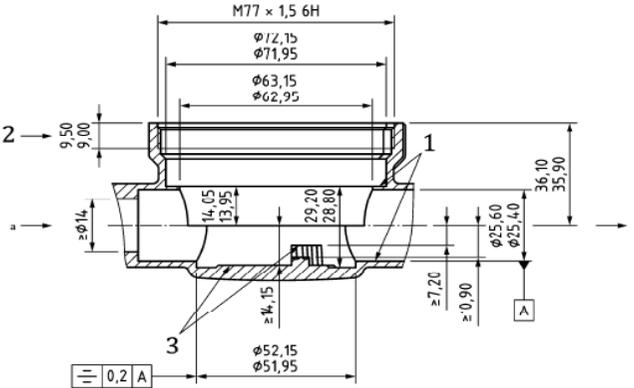
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D96/6.131.26 (30 °C)			M65 × 2	MOC
D96/6.131.26 (30 °C)			G 2 1/4	MUK

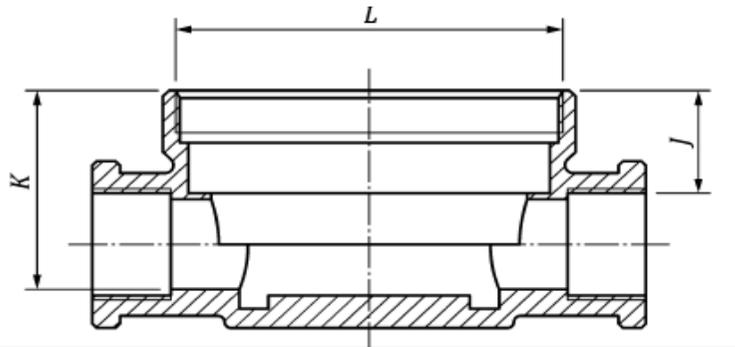
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)								
D96/6.131.26 (30 °C)			G 2 1/4	MUK								
D96/6.131.26 (30 °C)		 <table border="1" data-bbox="884 1244 1612 1324"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MOE</td> <td>M65 x 2</td> <td>9,8 bis 10</td> <td>41,85 bis 41,95</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	MOE	M65 x 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95	M65 x 2	MOE
Typ	L	J	K									
MOE	M65 x 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95									

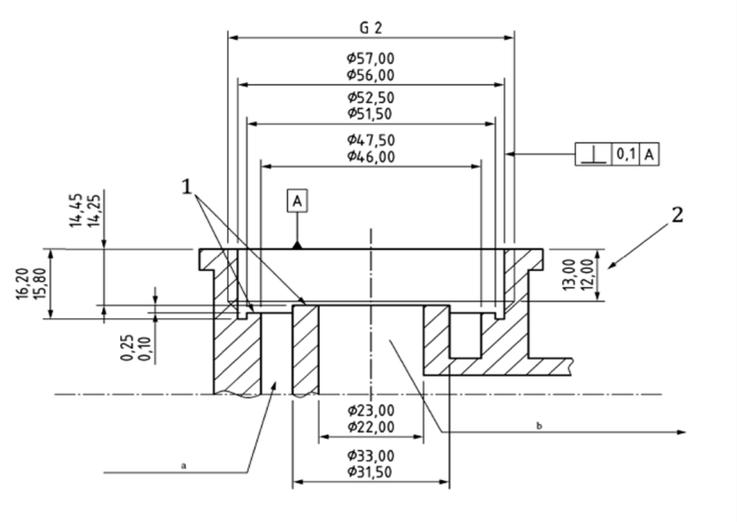
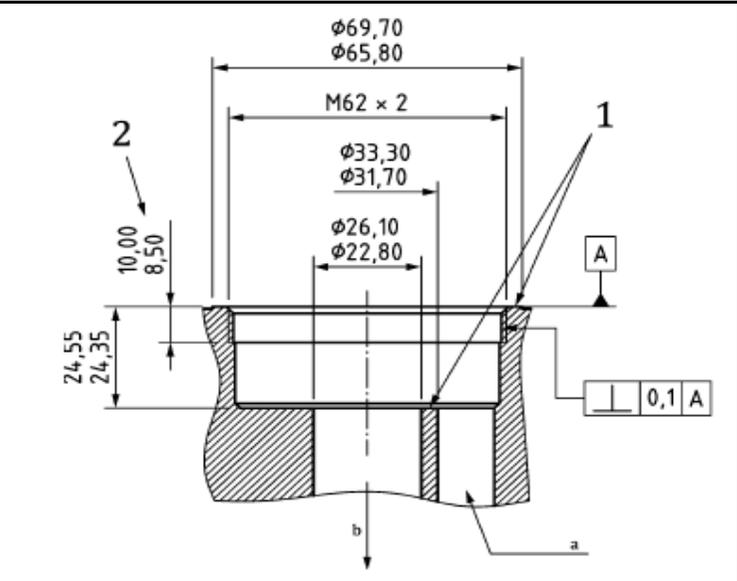
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D96/6.131.26 (30 °C)			M77 x 1,5	A34
D96/6.131.26 (30 °C)			M77 x 1,5	A1

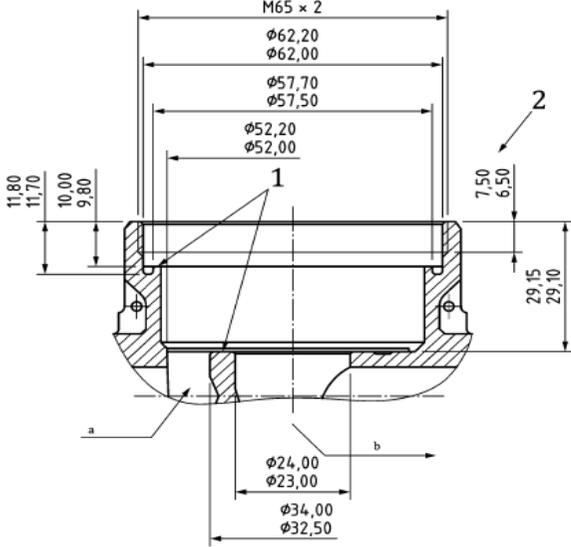
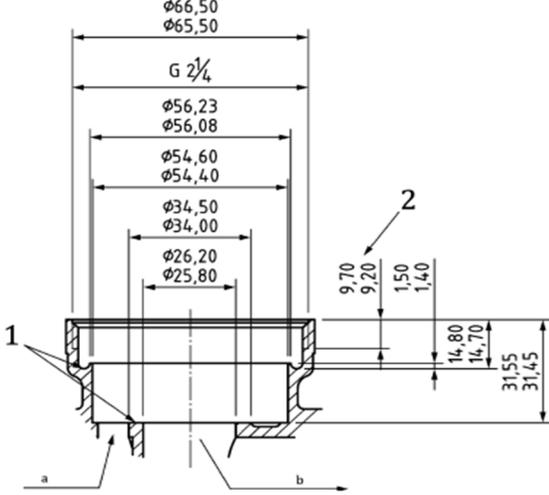
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																				
D96/6.131.95 (30 °C)		 <table border="1" data-bbox="880 608 1615 794"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M78 × 1,5	WE1
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D96/6.331.05 (90 °C)			G 2	IST
D96/6.331.05 (90 °C)	Sensus/Xylem		M62 x 2	TE1

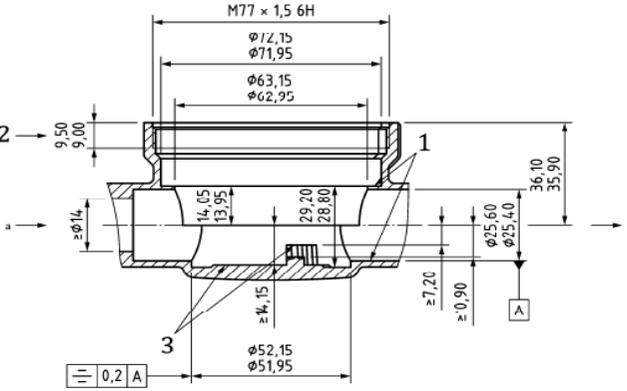
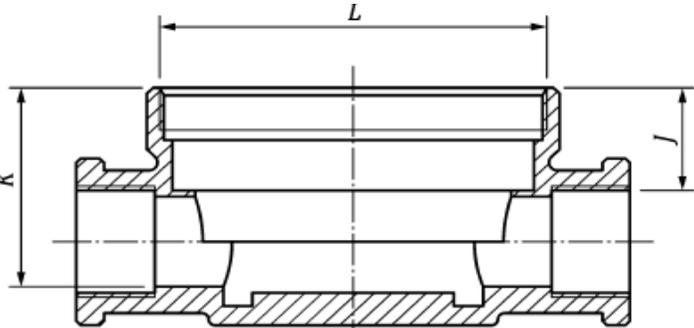
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D96/6.331.05 (90 °C)			M65 × 2	MOC
D96/6.331.05 (90 °C)			G 2 1/4	MUK

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)								
D96/6.331.05 (90 °C)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MOE</td> <td>M65 × 2</td> <td>9,8 bis 10</td> <td>41,85 bis 41,95</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	MOE	M65 × 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95	M65 × 2	MOE
Typ	L	J	K									
MOE	M65 × 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95									
D96/6.331.05 (90 °C)			M77 × 1,5	A34								

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																				
D96/6.331.05 (90 °C)			M77 × 1,5	A1																				
D96/6.331.75 (90 °C)		 <table border="1" data-bbox="873 1189 1612 1380"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M78 × 1,5	WE1
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		G 2	IST
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		M62 x 2	TE1

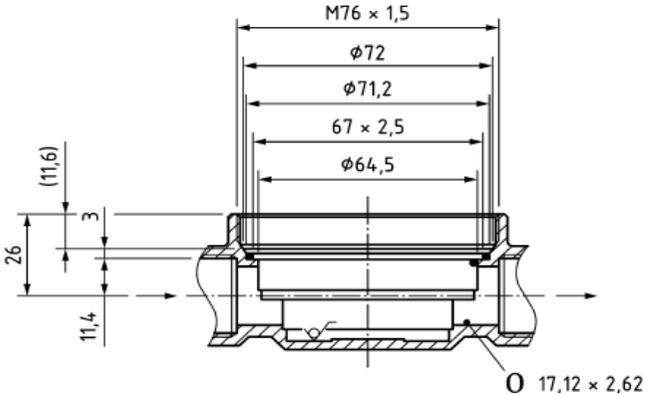
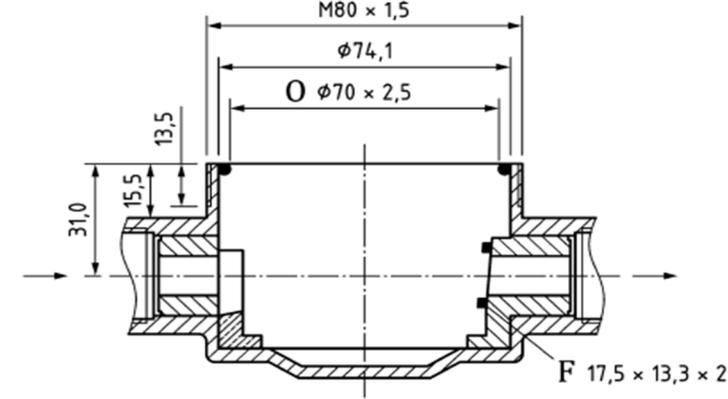
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		M64 × 2	MET
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		M65 × 2	MOC

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)								
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		G 2 1/4	MUK								
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron	<table border="1" data-bbox="875 1241 1615 1321"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MOE</td> <td>M65 x 2</td> <td>9,8 bis 10</td> <td>41,85 bis 41,95</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	MOE	M65 x 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95	M65 x 2	MOE
Typ	L	J	K									
MOE	M65 x 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95									

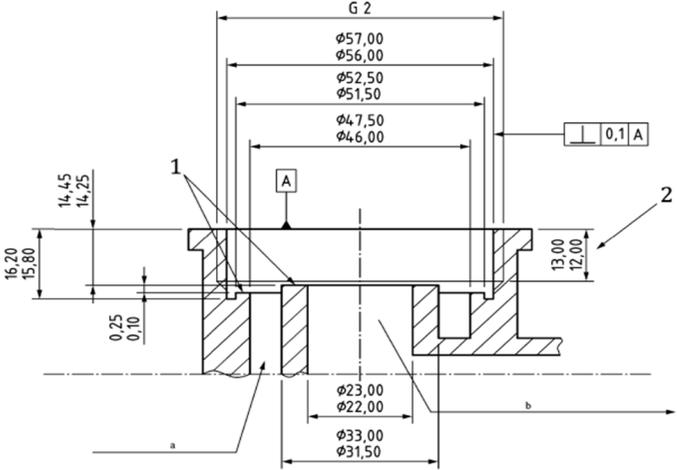
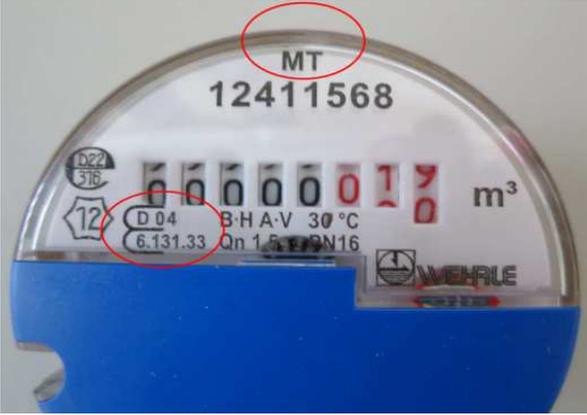
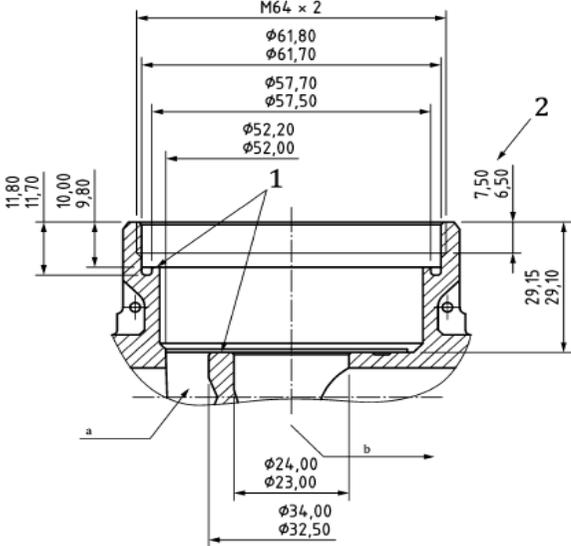
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		M76 x 1,5	MB3
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		M80 x 1,5	MB2

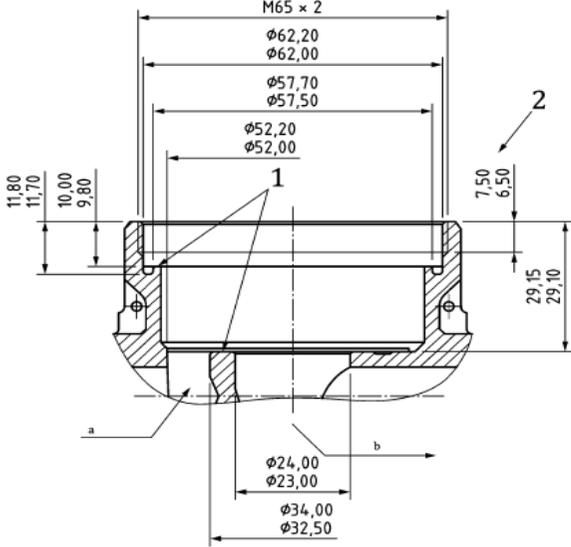
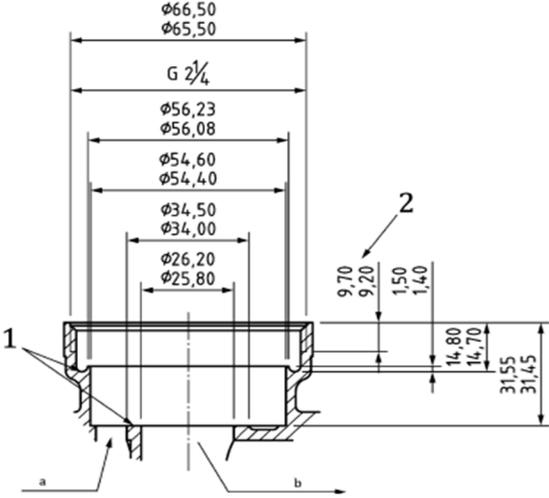
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																				
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron		M60 × 2	DM1																				
D04/6.131.30 (30 °C)	Allmess/Itron	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M66 × 1	HT2
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.131.33 (30 °C)			G2	IST
D04/6.131.33 (30 °C)			M64 x 2	MET

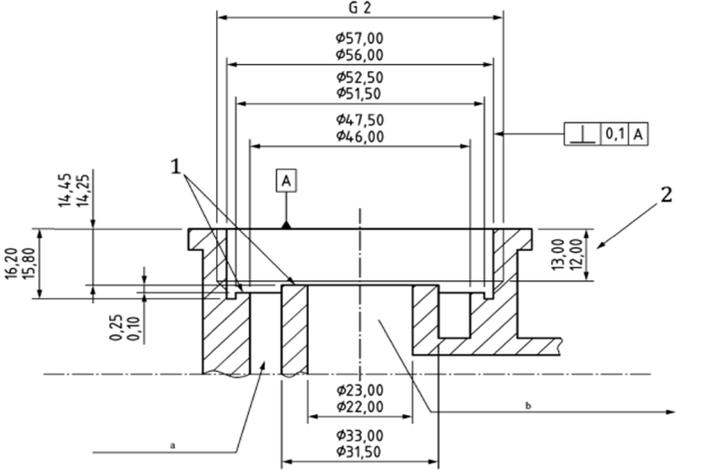
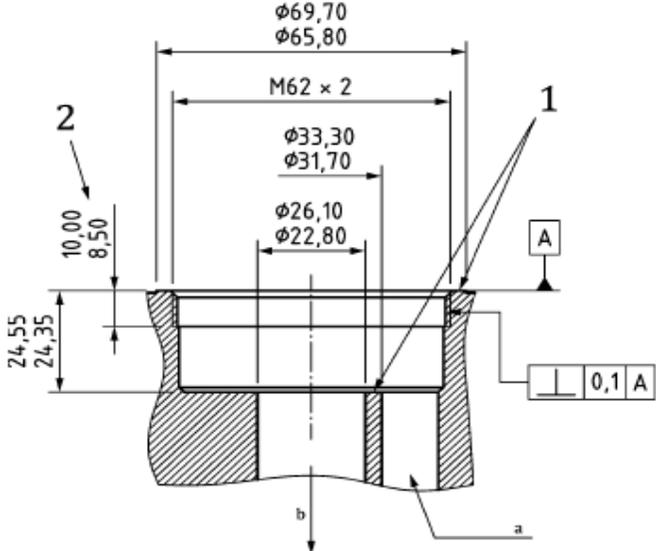
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.131.33 (30 °C)			M65 × 2	MOC
D04/6.131.33 (30 °C)			G 2 1/4	MUK

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)								
D04/6.131.33 (30 °C)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MOE</td> <td>M65 × 2</td> <td>9,8 bis 10</td> <td>41,85 bis 41,95</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	MOE	M65 × 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95	M65 × 2	MOE
Typ	L	J	K									
MOE	M65 × 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95									
D04/6.131.33 (30 °C)			M77 × 1,5	A34								

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		G 2	IST
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		M62 x 2	TE1

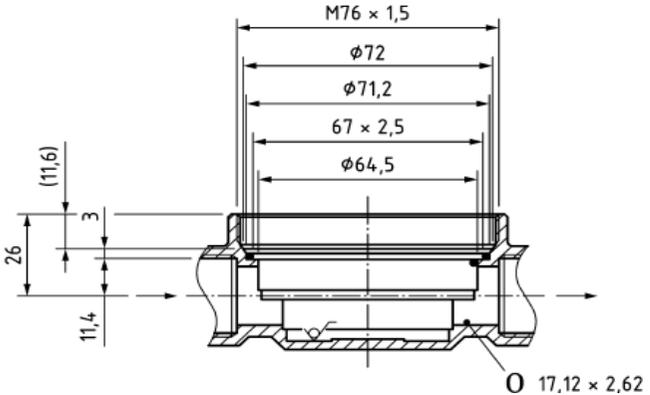
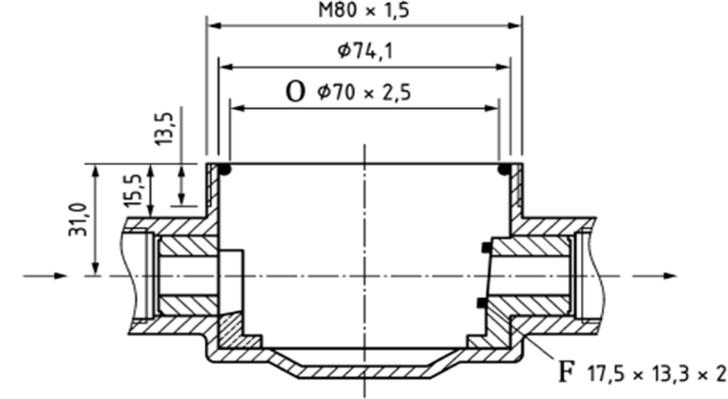
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		M64 × 2	MET
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		M65 × 2	MOC

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)								
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		G 2 1/4	MUK								
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron	<table border="1" data-bbox="875 1241 1615 1321"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MOE</td> <td>M65 x 2</td> <td>9,8 bis 10</td> <td>41,85 bis 41,95</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	MOE	M65 x 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95	M65 x 2	MOE
Typ	L	J	K									
MOE	M65 x 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95									

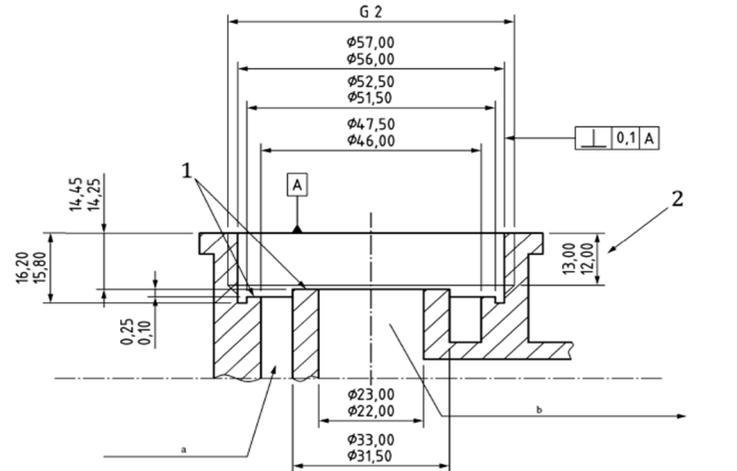
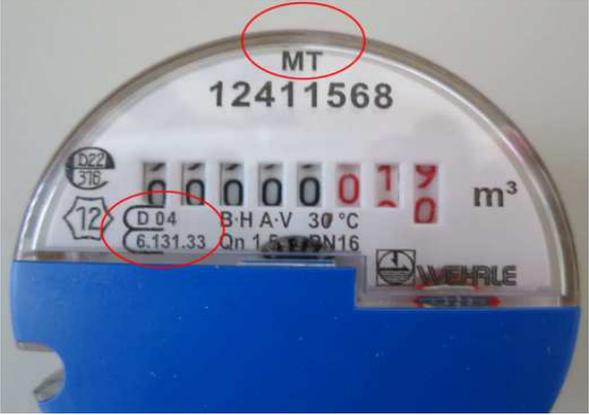
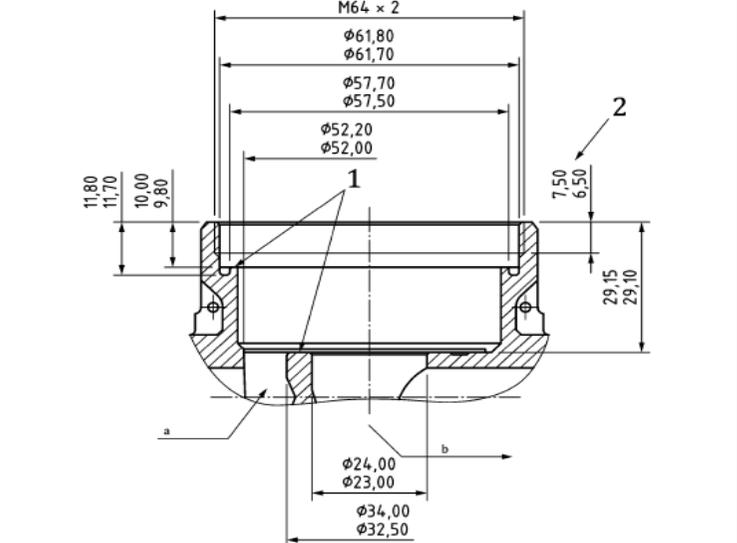
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		M76 × 1,5	MB3
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		M80 × 1,5	MB2

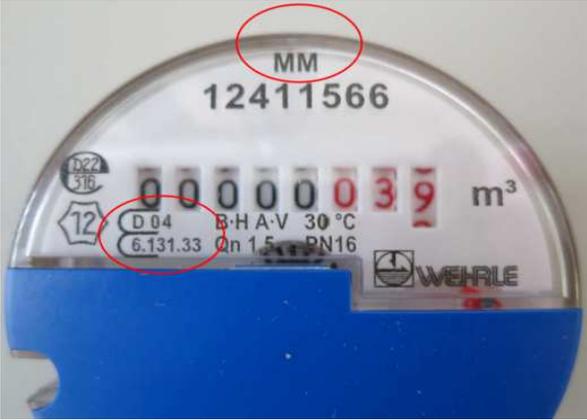
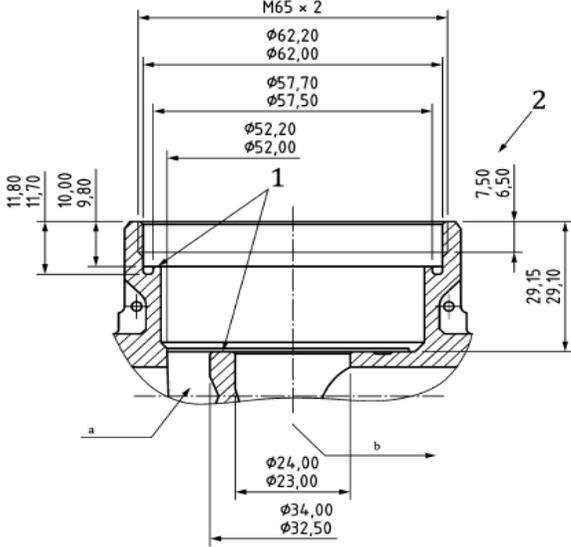
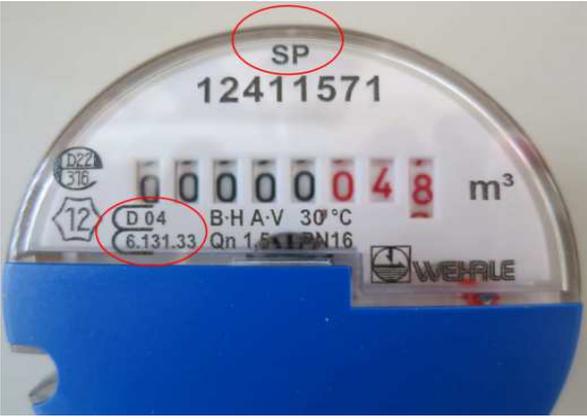
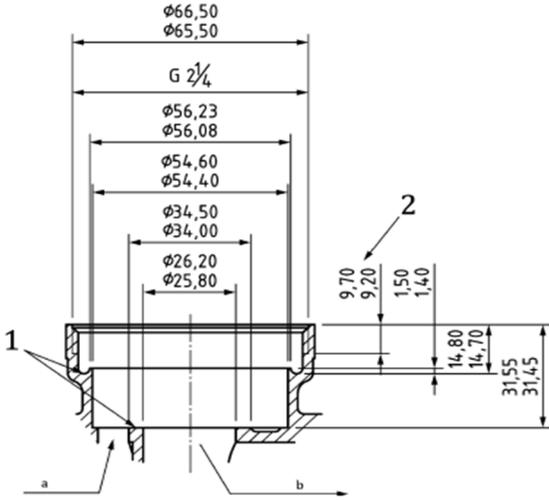
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)																				
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron		M60 × 2	DM1																				
D04/6.331.21 (90 °C)	Allmess/Itron	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WE1</td> <td>M78 × 1,5</td> <td>15,50 bis 15,55</td> <td>38,50 bis 38,55</td> </tr> <tr> <td>HT1</td> <td>M45 × 1,5</td> <td>9,2 bis 9,3</td> <td>30,7 bis 30,75</td> </tr> <tr> <td>HT2</td> <td>M66 × 1</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>31,8 bis 31,9</td> </tr> <tr> <td>WGU</td> <td>M66 × 1,25</td> <td>7,7 bis 7,8</td> <td>32,45 bis 32,55</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55	HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75	HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9	WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55	M66 × 1	HT2
Typ	L	J	K																					
WE1	M78 × 1,5	15,50 bis 15,55	38,50 bis 38,55																					
HT1	M45 × 1,5	9,2 bis 9,3	30,7 bis 30,75																					
HT2	M66 × 1	7,7 bis 7,8	31,8 bis 31,9																					
WGU	M66 × 1,25	7,7 bis 7,8	32,45 bis 32,55																					

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.331.24 (90 °C)			G2	IST
D04/6.331.24 (90 °C)			M64 x 2	MET

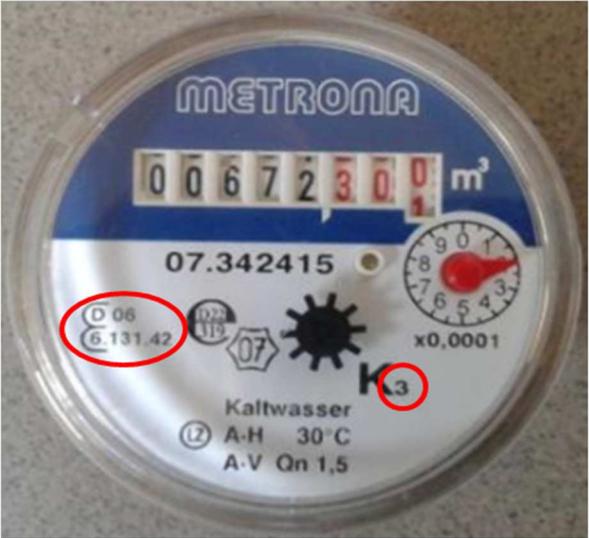
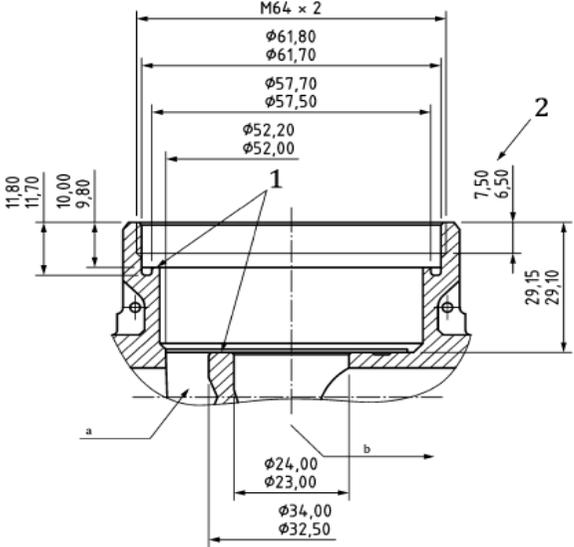
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D04/6.331.24 (90 °C)			M65 × 2	MOC
D04/6.331.24 (90 °C)			G 2 1/4	MUK

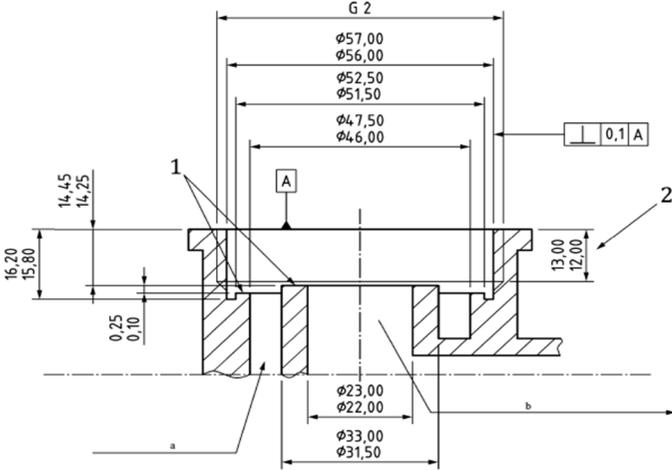
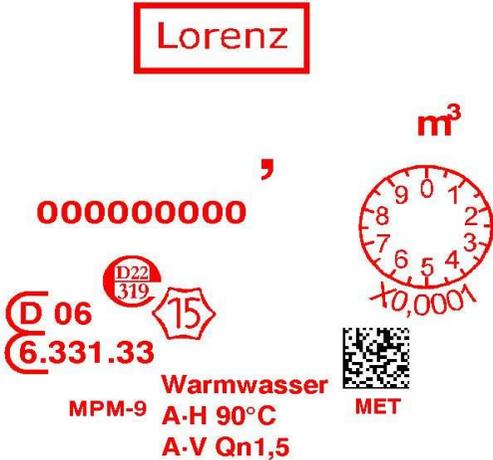
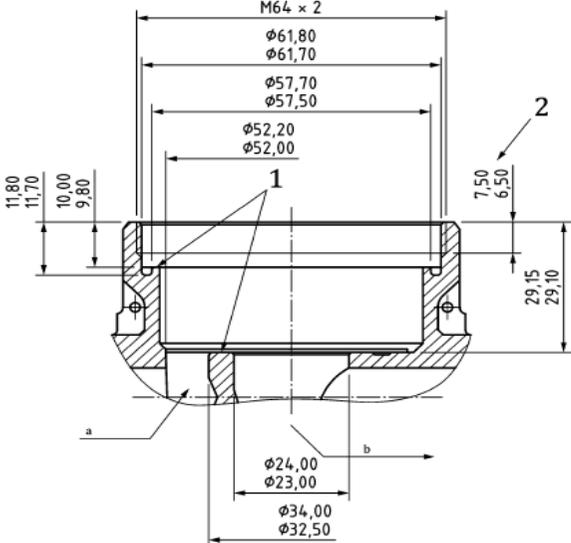
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)								
D04/6.331.24 (90 °C)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>L</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MOE</td> <td>M65 × 2</td> <td>9,8 bis 10</td> <td>41,85 bis 41,95</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	L	J	K	MOE	M65 × 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95	M65 × 2	MOE
Typ	L	J	K									
MOE	M65 × 2	9,8 bis 10	41,85 bis 41,95									
D04/6.331.24 (90 °C)			M77 × 1,5	A34								

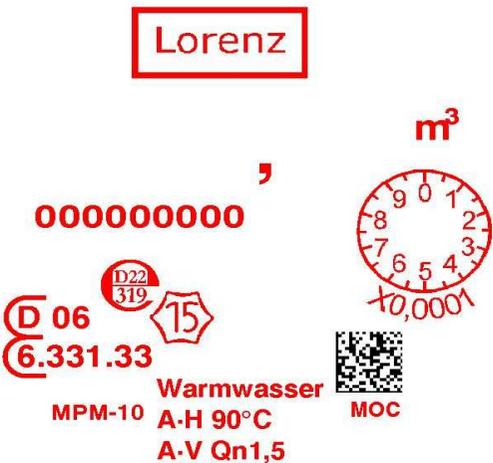
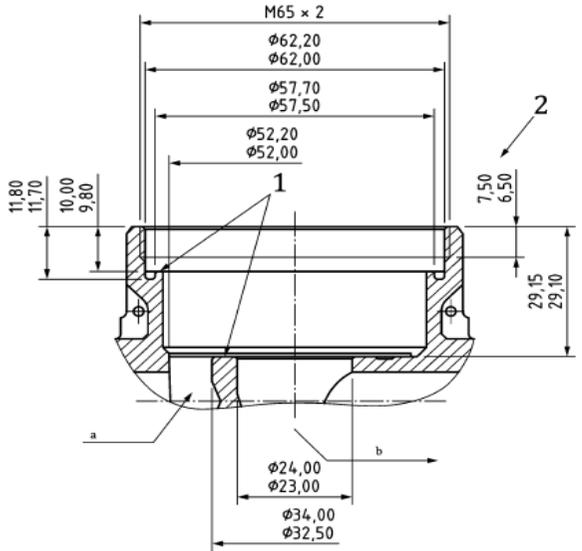
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
D06/6.131.42 (30 °C)			M64 x 2	MET

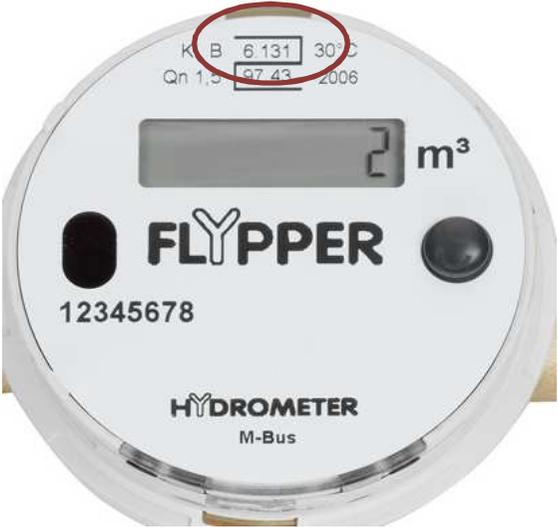
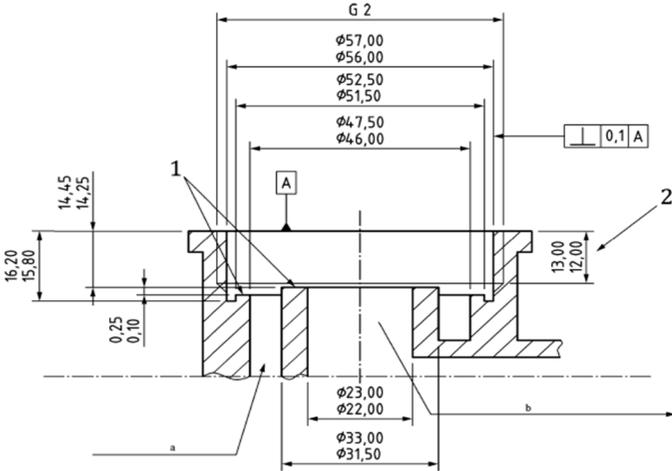
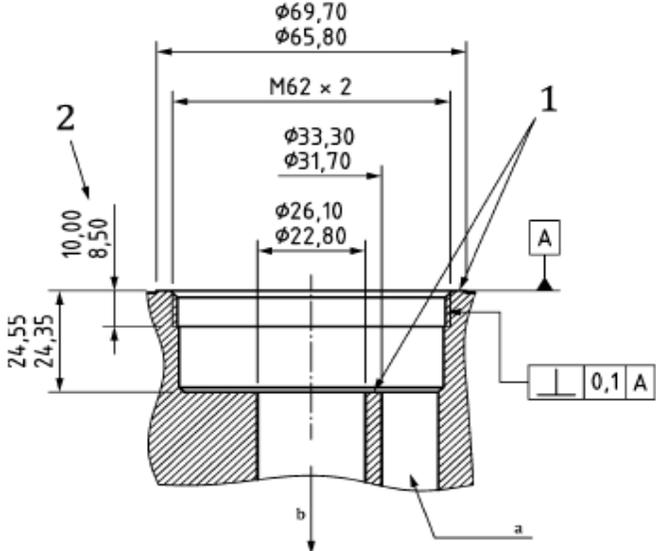
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D06/6.331.33 (30 °C, 90 °C)</p>			<p>G 2</p>	<p>IST</p>
<p>D06/6.331.33 (30 °C, 90 °C)</p>			<p>M64 x 2</p>	<p>MET</p>

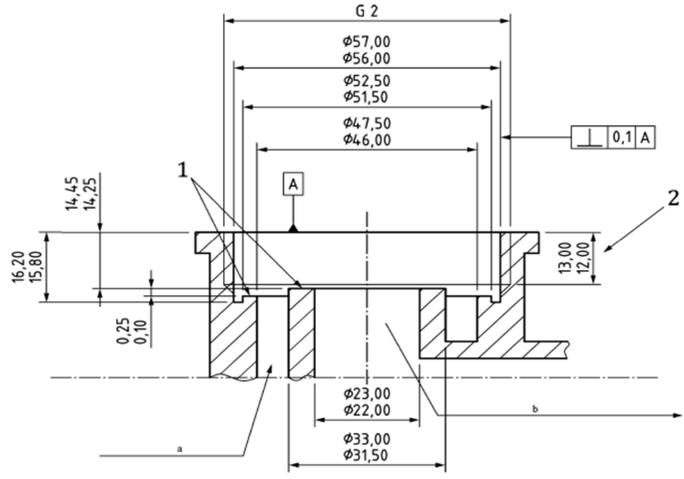
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
<p>D06/6.331.33 (30 °C, 90 °C)</p>			<p>M65 × 2</p>	<p>MOC</p>

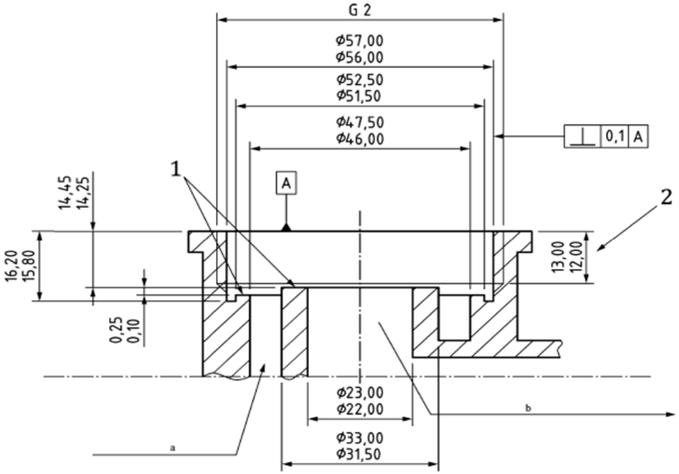
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
6.131/97.43 (30 °C)			G 2	IST
6.131/97.43 (30 °C)			M62 x 2	TE1

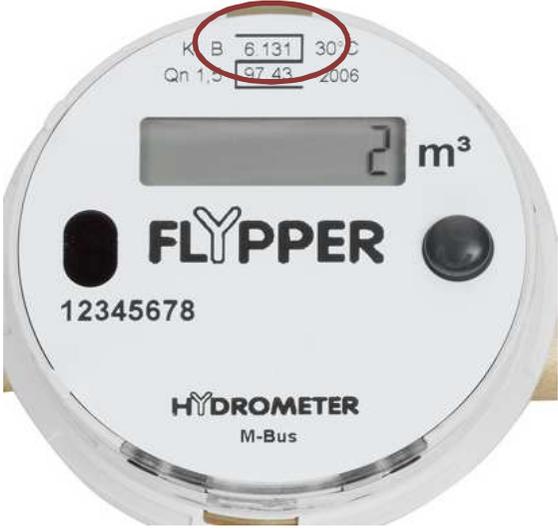
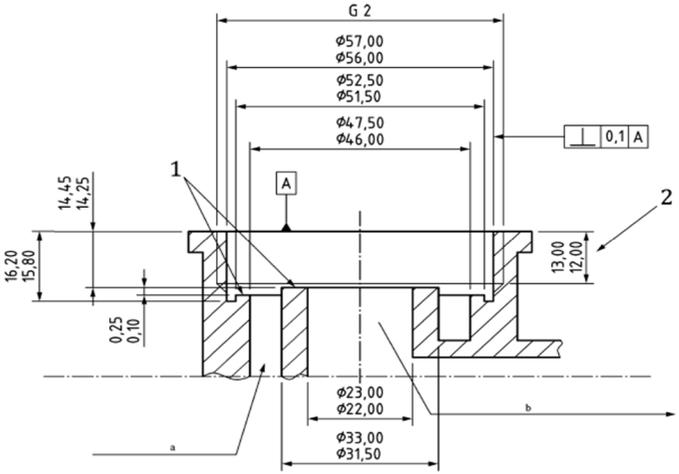
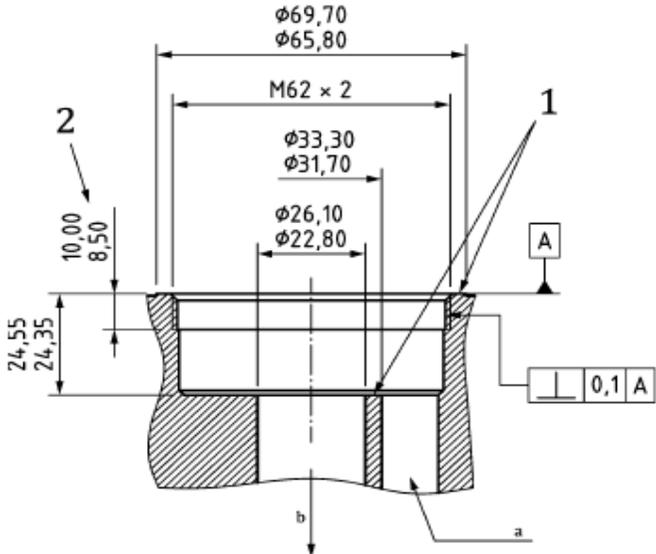
Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

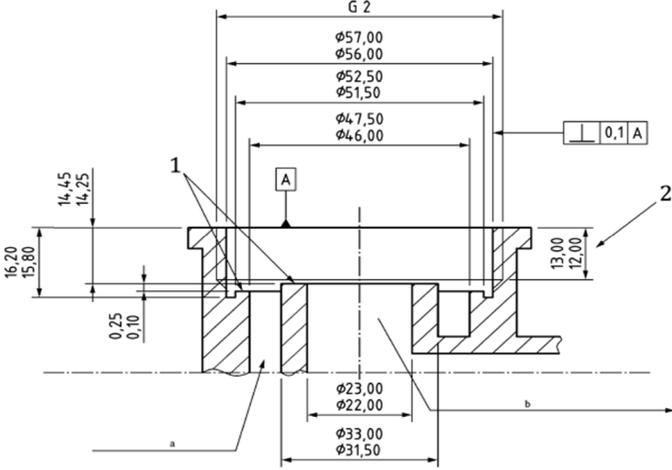
Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
6.131/02.57 (30 °C)			G 2	IST

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellen-anschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
6.131/04.63 (30 °C)			G 2	IST

Tabellarische Schnittstellenidentifikation für Bestandsschnittstellen, auch mit verbauten Adaptionen

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
6.331/97.79 (90 °C)	 <p>Photograph of a FLYPPER hydrometer meter. The top of the meter features a red circle around the identification code '6.131 30°C'. Other markings include 'K B', 'Qn 1,5', '97.43', '2006', a digital display showing '2 m³', the brand name 'FLYPPER', the number '12345678', and 'HYDROMETER M-Bus'.</p>	 <p>Technical drawing of a G2 connection interface. It shows a cross-section of a pipe with a diameter of G2. The drawing includes various dimensions: outer diameters of 57.00, 56.00, 52.50, 51.50, 47.50, and 46.00; inner diameters of 23.00, 22.00, 33.00, and 31.50; and axial dimensions of 16.20, 14.45, 14.25, 13.00, 12.00, 0.25, and 0.10. A feature 'A' is indicated with a tolerance of 0.1 A. The drawing is labeled with '1' and '2'.</p>	G 2	IST
6.331/97.79 (90 °C)	 <p>Photograph of a FLYPPER hydrometer meter, identical to the one above. A red circle highlights the identification code '6.131 30°C' on the top of the meter.</p>	 <p>Technical drawing of an M62 x 2 connection interface. It shows a cross-section of a pipe with a diameter of M62 x 2. The drawing includes various dimensions: outer diameters of 69.70 and 65.80; inner diameters of 33.30, 31.70, 26.10, and 22.80; and axial dimensions of 10.00, 8.50, 24.55, and 24.35. A feature 'A' is indicated with a tolerance of 0.1 A. The drawing is labeled with '1' and '2'.</p>	M62 x 2	TE1

Zulassungs-Nr.	Typenschild bzw. Bedruckung als Bild oder Zeichnung	Anschlusschnittstellen — Lösungen für Messkapselzähler (Zeichnungen gemäß ISO 4064-4 Anhang B)	Schnittstellenanschlussgewinde	Schnittstellenkennzeichnung für MID-Geräte (ISO 4064-4 Anhang B)
6.331/04.20 (90 °C)			G 2	IST